



**ADOGAWA Electronics co.,ltd.**

**安曇川電子工業株式会社**

## 社訓 | MOTTO

**和と活力**

## 経営理念 | MANAGEMENT PHILOSOPHY

**心を磨き 技を磨き 社会発展に貢献します****『技術と創造性とチームワークでお客様を喜ばせます！』**

私たちは、常に新しい技術ものづくりに挑戦し、お客様の要求に応え、問題解決にお役立ちをします。

多能化を進めることによりチームワークでお客様を喜ばせ、みんな一緒に喜びを分かちあえるチームをつくります。豊かな感性をもって常に考え改善すると同時に新しいアイディアを提供します。

**『心を高めて成長しお客様や従業員を笑顔一杯にします！』**

心を磨き、人間的に成長し、色々な悩みや問題解決する強い心と能力を身につけ、周りのひとをしあわせにし、お客様を従業員を笑顔一杯にします。

**『ひとつづくり ものづくりで社会貢献します！』**

そして、明るく豊かなまちづくりに貢献し、より良い便利で快適な生活を実現するものづくりひとつづくりを通して社会発展に貢献します。

## 使命・目的 | MISSION AND PURPOSE

- ・新しい技術・製品・アイディアの提供によりお客様の課題実現に尽くします。
- ・お客様の笑顔を集め従業員の幸せを創造します。

## 我が社の目指すもの | AIMS OF OUR COMPANY

- ・ものづくり支援
- ・こんなサービスがあったら便利

**ものづくり支援**

ひとが成長し輝ける場・みんなが一緒に笑い喜べる場・目標を共有し苦労を共にし一つのものを成し遂げる場「だからそこに成長がある・喜びがある」豊かな心が手の切れるような製品を造る。  
みんなが輝ける場、それが安曇川！

**こんなサービスがあったら便利****『お客様の笑顔を100万集める』**

自分を大切にするからみんなを大切にできる。みんなを大切にするからお客様を大切できる。そんな心を磨く場、それが安曇川！



代表取締役 岸田 定道

# 沿革/会社概要



創業 **1968**

二人の創業者、岸田定と多胡藤一が、当時最先端技術であったコンデンサの製造を始めるため、安曇川電子工業㈱を立ち上げました。

**1991** デミング賞受賞 (NECと合同)

**1998**

コンデンサ部門 ISO9001認証取得  
製品やサービスの品質保証を通じて、顧客満足向上と品質マネジメントシステムの継続的な改善を実現する国際規格です。

**2000**

基板関連部門 ISO9002認証取得  
ISO9001 と同様の品質保証に関する国際規格です。

**2001**

PbF半田対応設備導入

**2004**

KES環境マネジメントシステム認証取得  
京都環境マネジメントシステムスタンダード (K=Kyoto E=Environmental Management System S=Standard)とは、京都議定書の発祥地、京都から発信された「環境マネジメントシステム」の規格です。

**2005**

RoHS指令(有害物質使用制限指令)取得  
新工場増築 2005

**2006**

「P検くん」自社開発

P検くんとは電気検査装置です。部品実装後の基板を機械装置などに組み付ける前に動作確認ができ、不良による修理ロスを削減します。

**2007**

マウンター高精度化、  
印刷検査機 (BGA 対応)



現在

**2010** BOX配線事業  
マウンター高精度化 (0603 対応)

## 時代の要望に応え、 お客様と共に 歩んできました！

### △ 安曇川電子工業株式会社

所在地 滋賀県高島市安曇川町田中 2668  
TEL 0740-32-3333  
FAX 0740-32-2355

資本金 4,200 万円



1991.09  
デミング賞受賞



2003.10  
基板関連部門  
ISO9001:2000へ移行

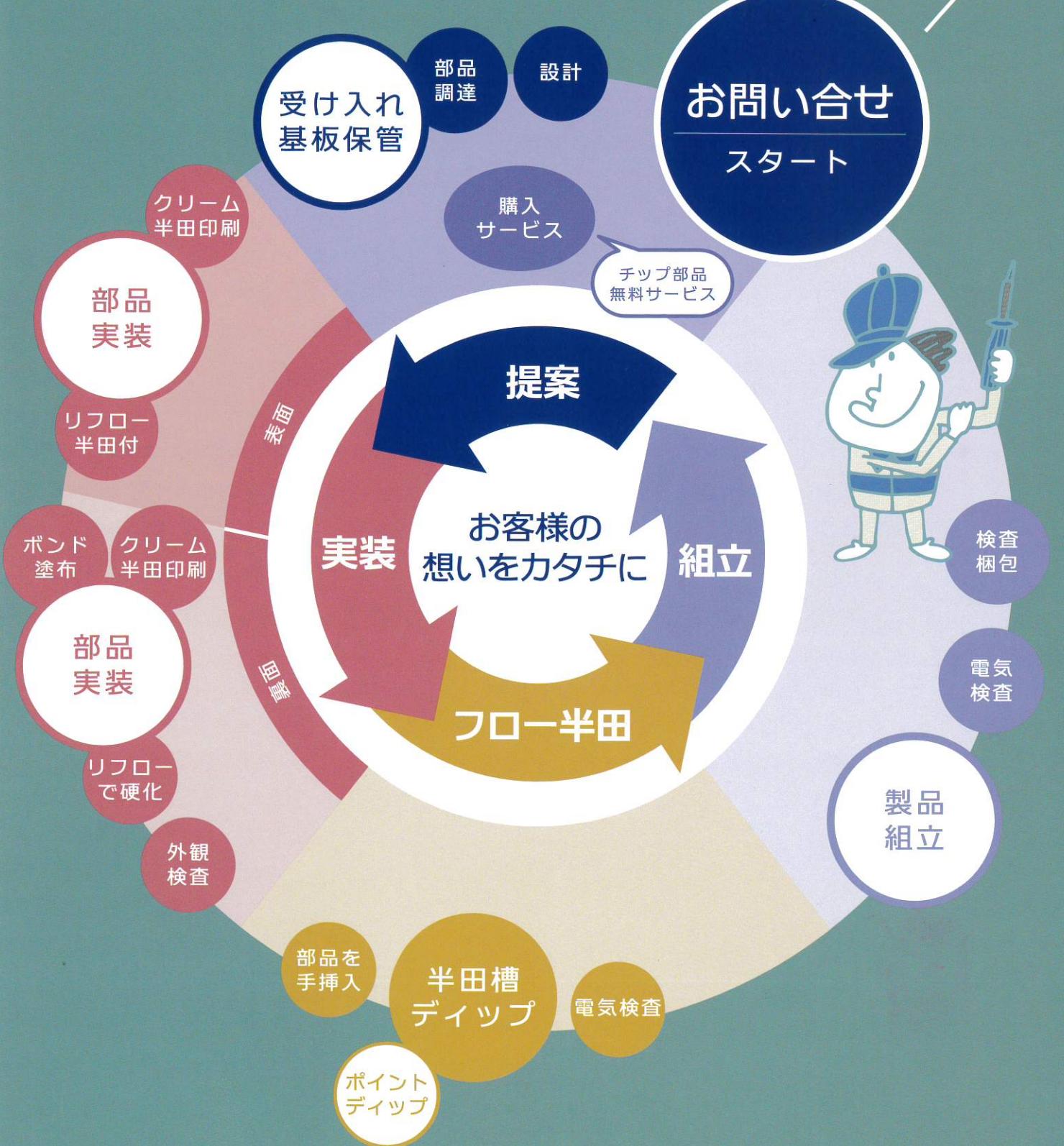


2004.11  
環境マネジメント  
システム認証取得

お客様のお役立ち

# FLOW MAP

じて  
こな  
い：



# 便利創造

一貫  
サービス

技術力 × 設備力 = 貢献

## 表面実装



だから  
便利！

### 表面実装 一貫でお任せください !!

試作  
から

試作から対応します。手載せ部品も対応可能。試作段階から一緒になって作成・問題抽出をするので直ぐに本生産へ移行しても安心です。小ロットも大ロットも対応致します。一個でもOK!



リード  
タイム

部品実装⇒フロー半田⇒製品組立まで一貫して対応。  
打合せ時間や納期調整なども一度で済むので、お客様へスマーズにお届けいたします。QCD全ての面で短縮！



だから  
安心！

### お客様に満足いただくために !!

品質

静電気や熱に弱いLEDなどに対して、静電気除去対策や熱ダメージ軽減対策をしています。  
熱に弱い部品への対応として、リフロー炉出口のファンに冷却スピードをコントロールする設備を増設しました。



管理

半導体等湿気に弱い部品はドライBOXを使用、  
ほかにも除湿室完備することで安心を提供します。



対応

どんなものでも実装に挑戦します。  
基板の色々な材質や低粘度ボンドなどにも対応。  
紙の上に実装した実績もあり！





## フロー半田 6 ライン保有

FLOW SOLDERING 6 LINE HELD

だから便利

半田の種類が選べます！

お客様が希望する品質や予算に適した材料選択ができるため、お客様の理想にぐっと近づきます。

3銀 品質重視

錫銅 費用削減したい

共晶 設計変更が出来ない



だから便利

ポイントディップ半田槽

後付けでも確実な半田、多種多様な後付けに対応。  
自動実装とポイントディップだけで完成します。

→ どんなニーズにも対応！

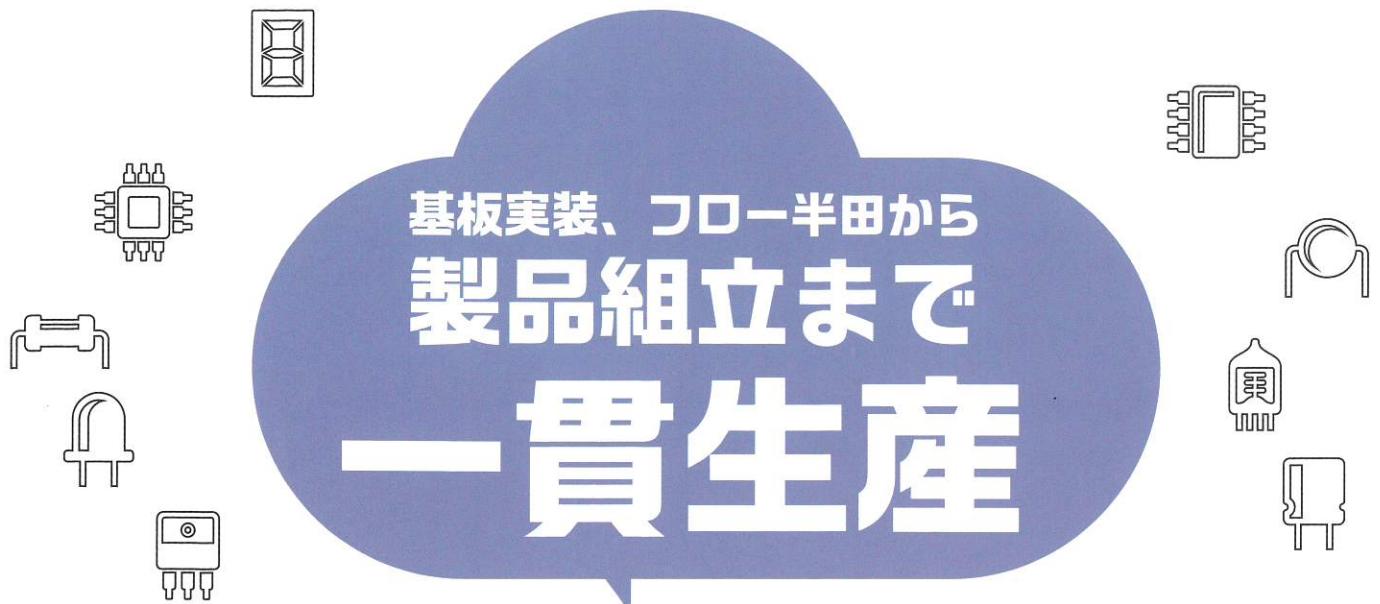


だから便利

さらにこんなことも !!

基板にはデリケートな部品も多く、従来手作業でしか行えない工程がありますが、  
自社では自社開発の治具を使用することで、  
ポイントディップや半田槽へ移行することができます。





フレキシブル対応でお客様の満足をお約束します

FLEXIBLE SUPPORT

だから便利

曲線形状の治具でも OK

作りにくい！やりにくい！を解決。

3D加工機で治具を作成。

自社で作成するため、お客様のご要望にフレキシブルに対応します。

だから便利

もっとイイものづくり

提案したいことが沢山あります。

工数削減や工程改善など生産性向上

高品質・高性能を安定的に提供する長年のノウハウ。

だから便利

こんなことも !!

検査体制も充実 !!

自社製品P検くんを使った電気検査で、  
部品不良や見逃しの撲滅は勿論、不具合の  
原因を割り出し、廃棄基板を減少出来ます。



周辺対応

製品にあわせた検査機を開発します。  
最新のFA機器を駆使した検査機を取り  
引先様と共同開発した実績があります。

# ものづくり支援力



お客様の困った!をアシストする準備があります!!



基板が安定しない…傾く、組立難い。



治具化で解決!  
自社では、治具の作成を承っております。

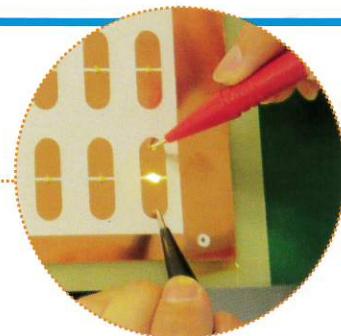
治具化により、基板の安定性が低い、品質のバラツキがある  
組立て手間がかかるなどの問題を解決いたします。



こんな材料で、こんな方法で  
実装するのはムリかな?



色々な材質に実装した経験があり。紙にもあり。  
レギュラーのボンドではない低粘土のもので実装。



製品の品質保証をしてほしい。



自社製品のP検くんは、基板のファンクション検査ができます。  
組み込む前に検査するので、基板をセットしてからの手直しがなくなります。  
不良個所や不良部品の解析もできます。  
お客様の製品の自動検査装置を共同開発した経験があります。



手作業で工程内不良が出た。  
品質を安定させたい。



自動化ができます!  
2mもある製品を接着するのに、自動塗布機を開発しました。



# team ADOGAWA



チームワークでお客様の要望に応え、  
お客様と従業員が一緒になって  
喜びを分かち合えるものづくりを目指します。



決起大会



年度方針会



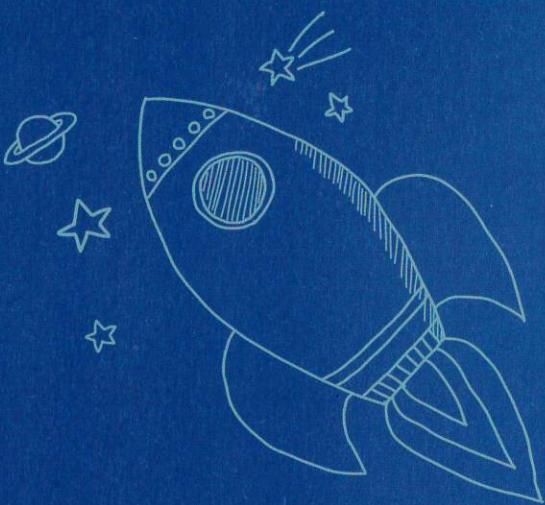
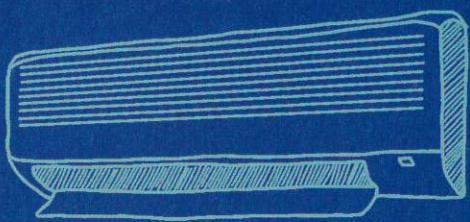
運動会



もちつき大会

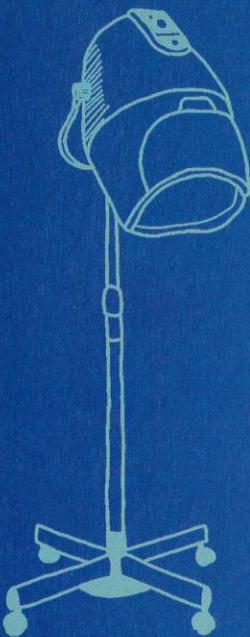
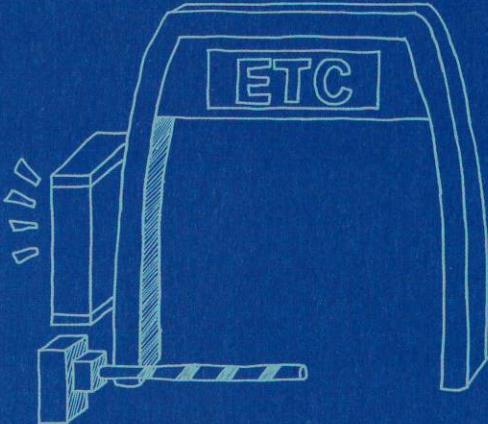
社是 | MISSION STATEMENT

お客様の笑顔を集め従業員の幸せを創造します！



QUESTION

# この会社で 働き続ける 理由とは？



 安曇川電子工業株式会社

# INTERVIEW-1

01



YEAR-OLD



## 安曇川電子工業に入社した決めては何ですか？

私の生まれた安曇川にあり、地域と密着した安曇川電子工業を選びました。会社見学をさせて頂き、聞き慣れた言葉や住み慣れた街にあると言うより、技術を磨くだけでなく、心も磨き人間的な成長を重視していることを聞きこんな成長できる環境で仕事がしたいと思い入社しました。地域のまちづくりや環境への貢献をされていることもプラスポイントです。

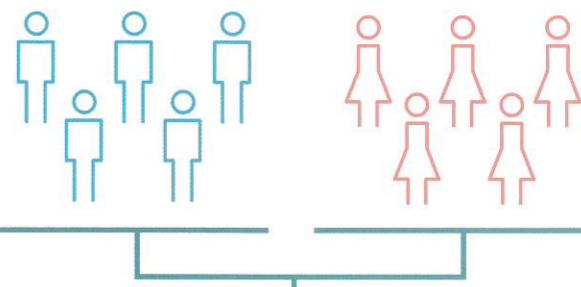
## 入社してからどんな仕事に携わってきましたか？

私は、資材管理業務に携わっています。部品業者から納入された部材を受け入れて自動倉庫へ入庫処理をしていきます。そして、今度は必要な部材をPCにて出庫指示を出し、セットしていきます。合わせて在庫管理をし、部材が一つでもなくなると製品がつくれない重要な仕事です。角度を変えて見ると、出材した部材がいろいろな人の時間と手間で1つの製品になり、街で見かける物や誰かの役に立つ物になるという喜びや感動を味わえる！そんな仕事です。

## 安曇川電子工業の印象はどうですか？

製造業って男性が多いというイメージを持っていたのですが、安曇川電子工業は男性と女性の割合がほぼ半分づつくらいです。製造業のイメージが変わりました。社内は明るく、活発な雰囲気なのでコミュニケーションが自然ととれる環境です。そして行事が多くあり、社員同士や社長との仕事以外での関わり合う時間も多く、何気ない会話や挨拶で距離が縮まり、何でも話し合えます。また辛いときには支え合い、嬉しいときには喜びを分かち合える、そんな仲間に出会える場所だと思います。

男性:45% 女性:55%



平均年齢:32歳

K A N A   K U M A G A I

熊谷 果奈

2014年入社  
第2製作課

## ANSWER01

技術はもちろんですが  
自分自身を成長させてくれる  
そんな会社だからです。



24  
YEAR-OLD

安曇川電子工業では、社内行事が多いですね。  
例えば・・・決起大会とか運動会とか（笑）？

行事は多いと思います。社長から社員・パートさんまで全員で参加しています。  
なかでも運動会では、応援合戦があって仕事終わりなど、合間を見つけては練習を  
しています。普段仕事では見れない部分が見れて面白いですね。  
行事以外にも仕事終わりに社員同士でご飯に行ったりして、たまに社長も来られて  
いる時もあります。  
そういういた行事があるから社員同士の関わり合いが強くって、それが仕事にも活か  
されていると思いますよ。

仕事で悩んだ時なんかは誰に相談しますか？

悩みのタネにもありますが、同僚や上司が多いですかね。とにかくいろんな人に話  
しをして相談にのってもらっています。  
そうすると、いろんな答えが返ってくるので様々な考え方を学び、そのなかで良い  
ところを吸収して次に活かせるように心がけています。考え方を気づかせて変えられ  
ば行動も変わるのでそれを気づかせてくれた会社に感謝です。

HARUKA NAKAE | 中江 悠

2011年入社  
第1製作課



## INTERVIEW-2

### ANSWER02

正直よく分からないです。  
まあ社風が好きだから。





## INTERVIEW-3

社内研修や社外研修を頻繁にされているみたいですがそれについては？



そうですね～安曇川電子工業では社内研修も社外研修もバリバリやっています。仕事はもちろんですがやっぱり自分自身が成長できるのでそういう場を設けていただいている会社には感謝しています。私自身、仕事より研修のほうが好きだったりします（笑）これは内緒ですよ・・・。

先輩たちの印象はどうですか？

やっぱり先輩たちも研修を受けてきた方たちばかりなので、新人教育や社内での人財育成に頑張っている方が多く、やる気が出ます。分からない事や困ったときは助けてくれます。とても話しやすい方たちが多くていつも気楽に話していますよ。仕事も遊びも一生懸命されている方が多いですね！

20  
YEAR-OLD

TAKAFUMI SAKUMA

佐久間 崇史

2011年入社  
第4製作課



### マネジメント能力の育成

#### 実践力

全社的視点で問題を解決し、現場ではスピーディに行動し組織的成果を実現します。

#### 応用力

相手の立場にたって、自分の知識や経験、能力などを活用して、考えそして相手の望む以上のものを提供します。

#### 改善力

現状の問題点を摘出し、最適な解決策を立案、実行します。

### リーダーシップの育成

指導力・・・部下が能力を発揮できる環境を作り出します。

問題解決力・・・困難に直面した時に乗り越えます。

自己分析力・・・自分の伸びるべき能力と補うべき能力を見極めます。

### 考える力を養う

理解力・・・本質を正確に把握します。

実行力・・・決めたことを徹底してやり抜きます。

提案力・・・お客様満足を追求します。

### 社会人としての基盤づくり

職場規律の遵守・・・会社の規則を覚えます。

共感性・・・助け合う精神をもって行動します。

協調性・・・チームとして行動します。

# CAREER ADVANCE

### ANSWER03

成長できなきゃ意味がない。  
だからココで働いてます。



この会社で働き続ける理由とは？

# OUR ANSWER

AO 安曇川電子工業株式会社



みんなで力を合わせる、 チーム安曇川

# 「ものづくり」以外にも、 みなさんに知ってほしい 安曇川電子工業のこと



安曇川電子工業には「ものづくり」を極めるはもちろんですが、「人間力」も極める、という考えがあります。

その為、社外研修にも積極的に取り組み日々社員一同勉強に励んでいます。

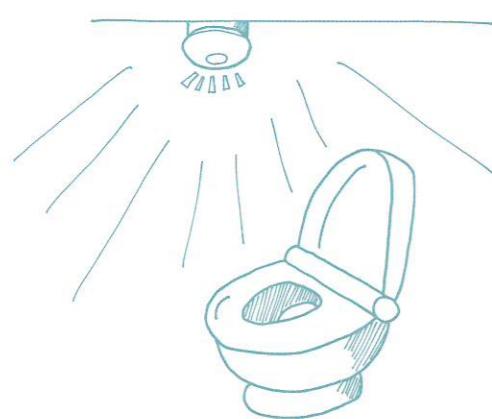
また、社内行事も非常に多く、社員同士の関わり合いを大切にしている会社です。

社員さん・パートさん含め 100 名以上いますので、運動会なども開催しています。

新入社員さんには先輩たちが積極的に関わる社風があります。

入社当初何も出来ない状況でも、半年後、1年後、想像以上の「技術」と「人間力」を兼ね揃えた自分になっています。

滋賀県安曇川から世界に通用する「技術」と「人」を発信できるように、皆さんの若い力を思う存分發揮してください。



it Made by  
**ADOGAWA**

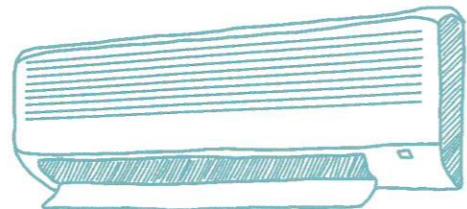
## 日本の人口 1.273 億人が 私たち安曇川電子工業のお客様



安曇川電子工業の技術・製品は日本全国がフィールドです。

常にニーズを先んじて汲み取る発想力や企画提案力、そして実際にカタチしていく技術力が必要です。

日本に住む総人口の人たちに対してお役立ちをしているという自信が私たちにはあります。



## 「検査機」でさえ 自社で開発できるのが 私たちの「強さ」



安曇川電子工業では、創業当時から日本トップクラスのメーカーの製品に携わってきました。

そのハイレベルな技術や経験が私たちを強くしました。

今では、私たちは商品を作るだけでなく、その商品を検査する機械も作っています。

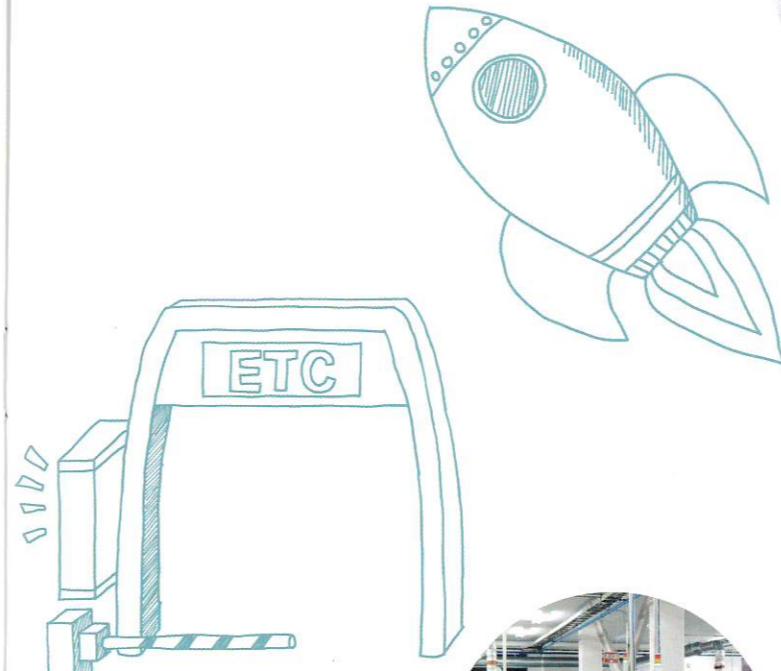
それだけ技術には絶対的な自信があります。



## 新製品に 自分が携わった テクノロジーが 搭載される誇り

当社の商品は長年培ってきた経験と技術を応用して、多彩な市場の製品に搭載されています。

例えば、皆さんが日頃にするエアコンやトイレ、美容院のスチーマ。さらには ETC や口ケットに搭載されているカメラの部品まで。今このパンフレットを読んでいる間にもどこかの誰かのお役に立っています。私たちの仕事は「自分たちが作った商品が普通に街中で活躍をしている！」という誇りを持てる仕事です。



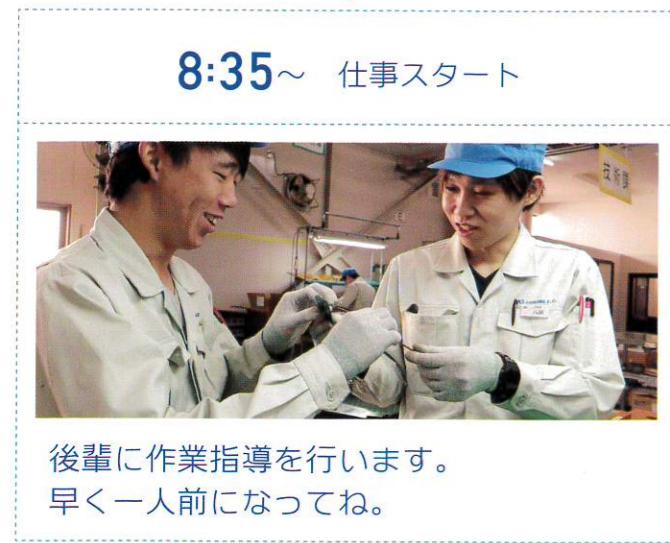
# 社員のとある1日に密着。

YUGO HATA

八田 悠吾

技術課

30  
YEAR-OLD



# 安曇川電子工業の取り組み。

整理

要るものと要らないものを分け、  
要らないものを捨てる

整頓

使いやすいように  
きちんと置き、表示する

清掃

掃除をして、ゴミ・汚れのない  
きれいな状態にする

清潔

整理・整頓・清掃の3Sを徹底し、  
維持する

躰

決められたことやルールを、いつも正しく  
守られたことを習慣付ける



## 安曇川電子工業の5S活動

5S活動を通じて、ミスを防止し、  
安全確実な業務運営によって、  
より綺麗でより良い職場にすることを  
目的とします。

安曇川電子工業では5S活動に全社員一丸となり取り組んでいます。  
なぜこのような取り組みをしているかと言いますと、  
5S活動を仕事の基本と捉え、職場が綺麗になり気持ち良く仕事をする為です。  
そしてそれがやりがいに繋がり、よりよい社風を作ると考えているからです。  
社内でグループを作り、ゲーム感覚で楽しみながら競い合って行っています。  
表彰にもとことん力を入れており、なんと賞状やトロフィーまで。



社訓 | MOTTO

「和と活力」

経営理念 | MANAGEMENT PHILOSOPHY

心を磨き 技を磨き 社会発展に貢献します

私たちは、常に新しい技術ものづくりに挑戦し、お客様の要求に応え、問題解決にお役立ちをします。多能工化を進めることによりチームワークでお客様を喜ばせ、みんな一緒に喜びを分かち合えるチームをつくります。豊かな感性をもって常に考え改善すると同時に新しいアイディアを提供します。

心を磨き、人間的に成長し、色々な悩みや問題を解決する強い心と能力を身につけ、周りのひと（大切なひと）をしあわせにし、お客様を従業員を笑顔一杯にします。そして、明るく豊かなまちづくりに貢献し、より良い便利で快適な生活を実現する製品づくりひとづくりを通して社会発展に貢献します。



一人ひとりが成長し主役になる  
そんな会社は必ず飛躍する

安曇川電子工業は、昭和43年、"安曇川の地で最先端の産業と雇用の提供"という創業の精神のもと設立されました。企業は人が財産です。心をベースに経営を伸ばしていくから「ひとづくり」を重視しています。その為に仕事を通じて成長できる環境づくりをしています。一人ひとりの心が成長し、一緒になって喜び感動できる、そんな仲間がたくさんいる場所「明るく活気のある職場」それが安曇川電子工業です。

色々な活動を通じて、人に光が当たる経営をし、「安曇川電子工業で働きたい」「働かせたい」と言ってもらえる会社づくりを目指しています。

代表取締役

岸田 定道

## HISTORY

1968.11

創業

1973.4

コンデンサ事業（電子部品製造）

1980.4

岸田電機工業を吸収合併

1989.10

プリント基板事業

1991.9

デミング賞受賞

1998.9

ISO9001認証取得（コンデンサ）

2000.12

ISO9001認証取得（基板事業）

2001.3

半田槽設備のPbF対応化（環境対応）

2004.8

自社製品採用（コントローラ）

2004.12

KES環境マネジメント取得

2005.8

新工場建設、倉庫業開始

2006.9

P検くん開発

2008.12

自動検査装置作成

2009.4

BOX配線事業

2013.9

太陽光設置

2014.3

スマホ用コントローラー

2014.8

切削研磨機導入（治具作成）

2014.11

マウンター高精度化（0603対応）



## AD 安曇川電子工業株式会社

所在地：滋賀県高島市安曇川町田中 2668

TEL 0740-32-3333 FAX 0740-32-2355

創立：1968年11月1日

資本金：4,200万円

代表者：岸田 定道

<http://www.adogawa.co.jp>



1991.09  
デミング賞受賞



2003.10  
基板関連部門  
ISO9001:2000へ移行



2004.11  
KES  
環境マネジメントシステム認証取得



KES・環境マネジメントシステム・スタンダード

